

注意事項

- ビッグサンUVシートは、直射日光・水銀灯・蛍光灯の照射でも硬化が促進されますので、必ず黒袋に入れ、30℃以下の冷暗所で保管してください。
- ビッグサンUVシートプライマー・UVシート及び保護塗料は、保管及び取扱いに十分注意してください。
- 作業時は、十分な換気をおこなってください。
- ビッグサンUVシートプライマー・UVシートの取扱いは、保護具(ゴム手袋・保護メガネ・マスク等)を使用してください。
- 紫外線照射を始める際には、ビッグサンUVシートの重ねが3重になっていないかを確認してください。
- 出入口の靴すり側面・下場及び三方枠は、旧シーリング材の打ち替えをおこなってください。
- 火気のあるところでは使用しないでください。

消防法 ビッグサンUVシートプライマー 主剤: 第4類第3石油類(非水溶性)危険等級Ⅲ
硬化剤: 第4類第3石油類非水溶性液体

ビッグサンUVシート 危険物第2類引火性固体

- 開封後は出きるだけ早く使用してください。
- 廃棄する場合は、硬化させてから産業廃棄物として処理してください。
- 材料取り扱い上の注意に関する詳細に関しては製品安全データシートを参照ください。
- カタログ内容は予告なく変更になる場合がございます。



本 社 ☎571-0030 大阪府門真市末広町 8-13 ☎(06)6909-6755(代) FAX(06)6909-6702
東京支店 ☎105-0012 東京都港区芝大門 1-4-14 ☎(03)3436-3801(代) FAX(03)3436-3803
岡山工場 ☎709-4312 岡山県勝田郡勝央町黒土 115-1 ☎(0868)38-5151(代) FAX(0868)38-3745

ホームページアドレス <http://www.dainichikasei.co.jp/>

※ビッグサン防水工法の施工要領書は、弊社営業部までご用命ください。

施工代理店

本カタログに表示されている
データの数値換算は
次の通りです。

1N=0.102kgf
1N/mm²(MPa)=10.2kgf/cm²
1kN/m=1.02kgf/cm
1mPa·s=1cP

※本カタログはリサイクルペーパーを使用しています。

KENE-590B(16.02)

進化した防水材 ——— ビッグサン

BIG SUN

紫外線硬化型UVシート工法

Waterproofing materials of ultraviolet curing

浴室修繕用防水

DAINICHI CHEMICAL
CO.,LTD.

UR都市機構 浴室防水修繕工事 ビッグサンUVシート工法

特長

工期の短縮

ビッグサンUVシートは、紫外線照射により約20分で硬化しますので、施工時間が短くなります。

安定した品質

工場生産での均一なFRPシートのため、現場での配合ミスやピンホール、厚みのムラがありません。

優れた作業性

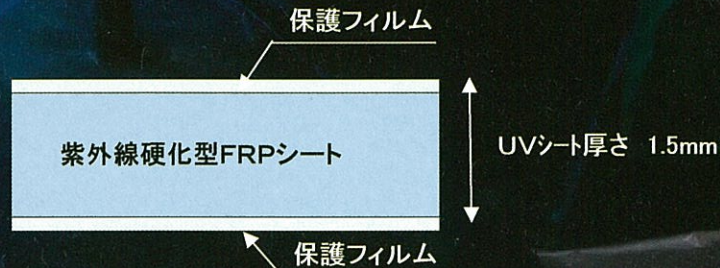
現場での作業は、下地とシートとの圧着作業が中心となり、ガラス繊維への含浸作業はありません。

優れた物性

主成分のビニルエステル樹脂は、耐食性・耐衝撃性・耐クラック性に優れた強靱な防水層を形成します。

UVシート

紫外線を照射することで硬化するFRPプリプレグシート。ノンステントタイプのため厚生労働省の「室内空気ガイドライン」に定められた13の化学物質を使用しておりません。(F☆☆☆☆相当)



硬化性

光源	照射条件	硬化時間	紫外線強度(参考値)
紫外線蛍光灯	20W	20分以上	1,000~2,000 ($\mu\text{W}/\text{cm}^2$)
ケミカルランプ	40W		
捕虫器用蛍光灯 ブラックライト	距離 20~30cm		

品質性能

UR都市機構「機材及び工法の品質安定基準」に適合しております。

試験項目	品質判定基準	ビッグサンUVシート工法	備考
接着強さ(N/mm ²)	1.5以上	3.3	JIS A 6916
パーコル硬さ	25以上	62	JIS K 7060
透水量(g)	0.15以下	0.04	JIS A 1404
引張強さ(N/mm ²)	60~140	73.4	JIS K 7164
引張弾性率(N/mm ²)	5500~12000	6950	JIS K 7164
曲げ強さ(N/mm ²)	108~280	195	JIS K 7017
曲げ弾性率(N/mm ²)	6900~13000	8000	JIS K 7017
耐汚染性試験	目視で色および光沢に著しく変化がないこと	異常なし	JIS A 1454
ホルムアルデヒド放散量(mg/L)	0.1以下	0.1以下	JIS A 1460

※上記記性状及び特性は代表値であり、記載値を保証するものではありません。

JWWA K-149(2004) 分析結果

施工手順



ドレン廻りハツリ



RLモルタルにて水勾配取り

①下地処理



水勾配取り完了

②プライマー

ビッグサンUVシートプライマー塗布
(使用量: 0.1kg~0.15kg/m²)

③UVシート貼り

空気が入らないように貼り付ける。



ビッグサンUVシート工法完成

クイックセットで接合部・端部を仕上げる。



⑤端部処理



紫外線照射機で20分以上照射する。
硬化完了後、UVシートの表面フィルムをはがす。

④紫外線照射

使用材料

材料名	荷姿	用途・材質
ビッグサンRLモルタル	15kg/粉材 3.6kg/液材	下地補修用の速硬軽量モルタル
ビッグサンUVシートプライマー	主剤 500g 硬化剤 200g	湿潤下地用プライマー F☆☆☆☆認定品
ビッグサンUVシート (幅50cm×長さ1.2m×厚さ1.5mm)	8枚/箱	紫外線硬化プリプレグシート (紫外線硬化型FRPシート)
クイックセット	主剤 500g 硬化剤 500g	速硬エポキシ樹脂(接合部充填・段差補正) 一般市販品
シーリング材(抗菌剤入り)	330ml/本	端部処理用 一般市販品 (1液シリコン系)
紫外線照射装置		UVシート促進硬化用機材
仕上材 (浴室床仕上げ・化粧パネル等)	各メーカー仕様	保護シート、保護塗料等 一般市販品

※詳しくは、別紙「標準施工要領書」をご一読ください。