

型枠の継ぎ目にできた極端な段差は、突部をサンダーで除去、清掃を行った後、  
BSラピタル・エース(樹脂モルタル)などで、できるだけ平滑になるように補修を行う。

注記：処理方法を重点的に表現するため、縮尺は統一して描かれてはおりません

