

# 化学物質を含む製品の取扱い作業点検シート

平成28年6月1日施工の労働安全衛生法関係法令改正により、一定の危険有害性のある化学物資(640物質など)を含む製品を取扱う事業者について、化学物質等の持つ危険性・有害性を特定し、労働者への危険・健康障害を生じるおそれの程度を見積もり、リスクの低減措置を検討すること(リスクアセスメント)が義務付けられました。以下のステップに沿って安全対策の検討を行ってください。

ステップ①当該作業の責任者を選任(衛生管理者等)

ステップ②化学物質を含む製品の有害性、危険性のリスクレベル算出(製品ラベル、SDSを参照)

ステップ③有害性情報、作業環境を考慮した安全対策の検討

## ステップ①当該作業の責任者を選任

|       |  |     |  |
|-------|--|-----|--|
| 点検実施日 |  | 作業名 |  |
| 管理責任者 |  | 作成者 |  |

## ステップ②化学物質を含む製品の有害性、危険性のリスクレベル算出

|         |                 |
|---------|-----------------|
| 取扱製品の名称 | スカイレジンEPC-T 硬化剤 |
|---------|-----------------|

|  |  |
|--|--|
| 製品のGHS区分に応じた絵表示<br>(製品ラベルやSDSを参考に<br>該当する絵表示を○で囲む) |  |
|--|--|

| 含有する有害<br>化学物質の名称                                  | リスクの見積もり                                  |                  |               |                     |                      |                                       |             |  |   |
|--|---|------------------|---------------|---------------------|----------------------|---------------------------------------|-------------|--|---|
|  | 有害性<br>レベル                                | 作業環境レベル詳細        |               |                     | 作業環境<br>レベル<br>a+b+c | 年間<br>作業時間                            | ばく露<br>レベル  | 有害性レベルと<br>ばく露レベルから<br>想定される<br>有害性リスクレベル※ |   |
| 取扱量<br>a   |   | 揮発性<br>飛散性<br>b  | 換気<br>状態<br>c |                     |                      |                                       |             |  |   |
| メタキシレンジアミン   | 有害性の<br>リスクアセスメント                         | C                | 中<br>2        | 中<br>2              | 屋内<br>2              | 2                                     | 400時間超<br>過 | IV   | 4 |
|  | ※有害性リスクレベル 1:低い 2:やや低い 3:中程度 4:高い 5:極めて高い |                  |               |                     |                      |                                       |             |  |   |
|  | 危険性の<br>リスクアセスメント                         | 物理化学的危険性<br>1次評価 |               | 施工環境温度等との比較<br>2次評価 |                      | 爆発・火災等の<br>発生が想定される<br>危険性リスクレベル<br>※ |             |  |   |
|  |   | -                |               | -                   |                      | 1                                     |             |  |   |
| ※危険性リスクレベル 1:ほぼ発生しない 2:可能性がある 4:可能性が高い 6:可能性が極めて高い |   |                  |               |                     |                      |                                       |             |  |   |

## ステップ③安全対策の検討

| 作業段階ごとの<br>対策 | 有害性・危険性への対策(リスク低減措置) |          |                |            | 対策実行<br>状態の振返り |
|---------------|----------------------|----------|----------------|------------|----------------|
|               | 換気対策                 | 保護具による対策 | 管理対策(環境測定・教育等) | 爆発・火災防止の対策 |                |
| 保管場所          |                      |          |                |            |                |
| 準備作業段階        |                      |          |                |            |                |
| 本体作業段階        |                      |          |                |            |                |
| 終結作業段階        |                      |          |                |            |                |