

# BIG SUN

## ビッグサンMR工法

遮熱仕様: MR-1工法  
標準仕様: MR-2工法



ビッグサンMR工法は、アクリル系樹脂を主成分とした高柔軟性のポリマーセメント系塗膜防水材と太陽熱高反射塗料による金属屋根専用工法です。

### 特長

#### 1. 優れた防水性能

耐久性・耐候性に優れたアクリル系樹脂を主成分とする高柔軟性防水塗膜により、下地の伸縮に追従し、長期にわたり防水性能を維持します。また柔軟な塗膜は消音効果があり、雨音も軽減します。

#### 2. 優れた防錆性能

防錆プライマーと塗膜防水の複合により水分、酸素、塩分をブロックし、長期にわたり錆の発生を抑制します。

#### 3. 屋内の温度上昇を抑制

遮熱塗料の効果により屋内温度の上昇を抑え、夏場の冷房にかかるエネルギーコストを削減します。

#### 4. 人・環境にやさしい

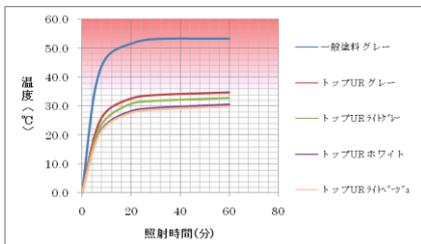
構成材料はすべて環境配慮型製品であり、臭気・毒性の低減を図った環境にやさしい防水材です。

#### ビッグサンMR-1工法による遮熱効果

【日射反射率(JIS R 3106)】  
白黒隠蔽率試験紙にビッグサントップURを各色塗布し、常態で1週間養生後、日射反射率を測定した。  
濃色であるグレー(N-6)についても50.5%であり、東京都クールルーフ推進事業にて定義される高反射性塗料基準の日射反射率50%以上をクリア。

色 調		日射反射率(%)
標準色	日塗工色番号	
グレー	EN-60	50.5
ライトグレー	EN-70	57.7
ライトベージュ	E22-87C	75.2
ミルキーホワイト	EN-95	86.3

【照射試験による裏面温度の測定】  
ビッグサントップURを塗布した塗板に投光器を照射し、裏面温度を測定した。一般塗料に比べ、トップURの遮熱効果が高い事が確認できる。

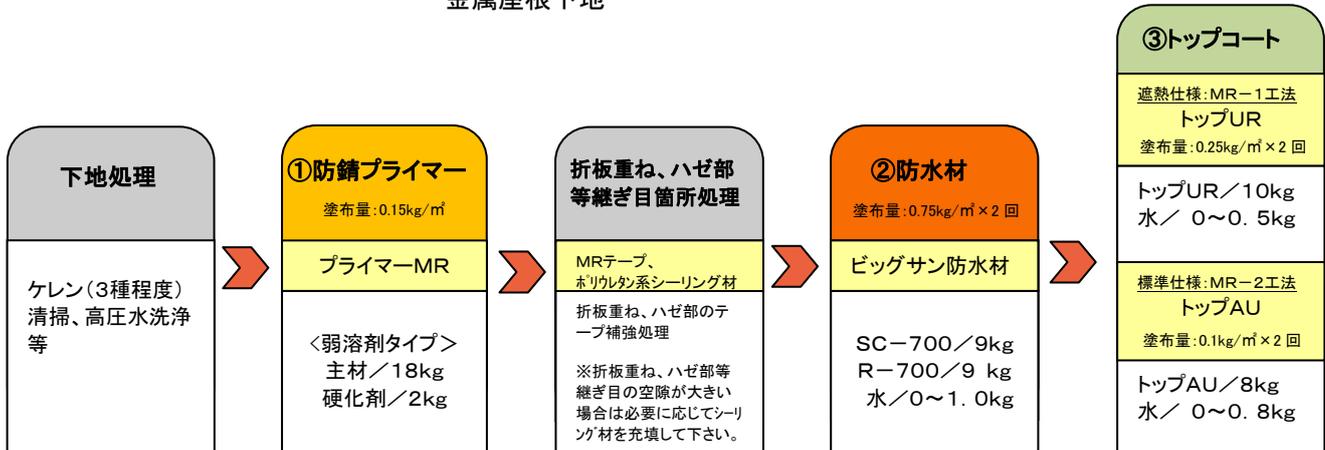
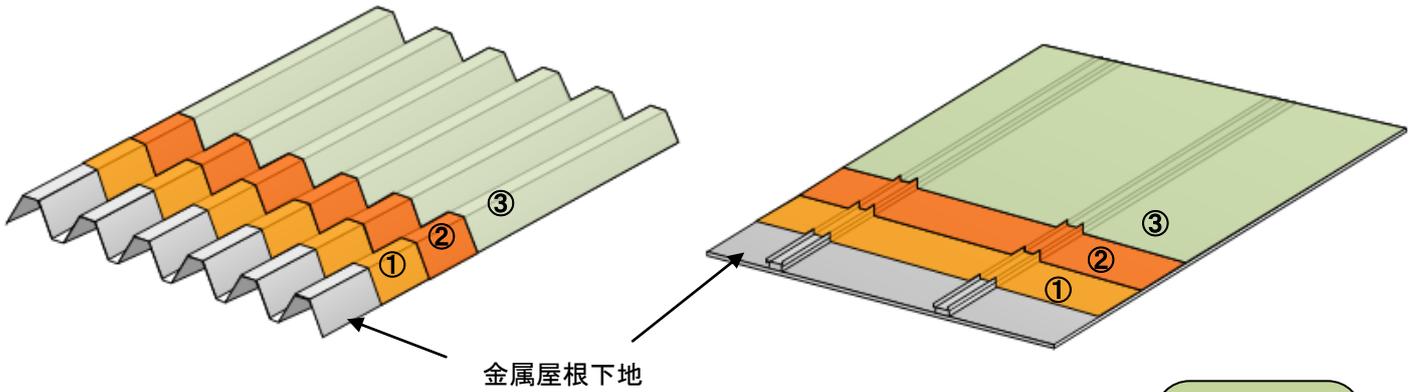


#### ビッグサンMR工法の塗膜物性

試験項目	試験結果	試験結果	試験方法	
引張性能	引張強さ(N/mm <sup>2</sup> )	1.0	JIS A 6021 準拠	
	破断時の伸び率(%)	420	JIS A 6021 準拠	
	抗張積(N/mm)	80.2	ダンベル2号	
引裂性能	引裂強さ(N/mm)	11.2	JIS A 6021 準拠	
劣化処理後の引張性能	引張強さ比(%)	加熱処理	107	JIS A 6021 準拠 (80°C, 168h)
		促進暴露処理	99	スーパーUV 促進暴露処理500h
	破断時の伸び率(%)	加熱処理	190	JIS A 6021 準拠 (80°C, 168h)
		促進暴露処理	135	スーパーUV 促進暴露処理500h

※試験片塗膜厚約1mm

# ビッグサンMR工法の施工工程



※施工の詳細については標準施工要領書を参照下さい。

工程	製品名	荷姿	性状
プライマー	プライマーMR	20kgセット (主材18kg: 硬化剤2kg)	弱溶剤型・2液エポキシ系
防水材	ビッグサンコート SC-700	18kg/缶	水性アクリル系エマルジョン
	ビッグサンパウダーR-700	18kg/袋	特殊無機防水性骨材
太陽熱高反射塗料	ビッグサントップUR	10kg/缶	水性・1液アクリルウレタン系遮熱タイプ グレー(EN-60)、ライトグレー(EN-70)、 ライトベージュ(E22-87C)、ミルクホワイト(EN-95)
保護塗料	ビッグサントップAU	8kg/缶	水性・1液アクリルウレタン系 グレー(EN-60)、ダークグレー(EN-40)、グリーン(E42-40H)
補強材料	ビッグサンMRテープ50	50mm×50m 巻、8巻/ケース	アクリル粘着補強層付きジョイントテープ
	ビッグサンMRテープ35	35mm×50m 巻、12巻/ケース	

## 注意事項

- ビッグサンコートSC-700、ビッグサンパウダーR-700は、直射日光を避け、屋内の風通しの良い場所(5~40℃)で保管して下さい。水濡れの危険のある床面では、パレットなどを用いて直置きを避けて下さい。
- 降雨時、降雪時及び施工後降雨の恐れのある場合は施工を避けて下さい。
- 冬季及び寒冷地で施工する場合は、5℃以上の暖かい日に施工を行い、乾燥・硬化時間を十分取って下さい。
- 少量混練して使用する場合は、秤を用いて計量し配合比率を厳守して下さい。
- プライマーMR、ビッグサン防水材、ビッグサントップUR・トップAUを吹き付け機で施工する場合は十分な養生処理を行い、周囲への飛散、屋内への漏洩等無いよう十分注意して下さい。
- 原則として残った混合材料はその都度使い切る事とし、新たに配合する場合には加えないで下さい。
- 残った混合材料等は産業廃棄物として処理して下さい。
- 材料取り扱い上の注意に関する詳細に関しては製品安全データシートを参照下さい。

【代理店】

【製造元】



独創の技術が明日を拓く

**大日化成株式会社**

本社 〒571-0030 大阪府門真市末広町 8-13 TEL 06-6909-6755(代) FAX 06-6909-6702  
 東京支店 〒105-0013 東京都港区浜松町 1-2-5 TEL 03-3436-3801(代) FAX 03-3436-3803  
 岡山工場 〒709-4312 岡山県勝田郡勝央町黒土 115-1 TEL 0868-38-5151(代) FAX 0868-38-3745